

FOLIE

Folia polietylenowa posiada bardzo dobre właściwości użytkowe i jednocześnie jest najbardziej ekonomicznym rodzajem opakowania foliowego. Wszystkie folie opakowaniowe mogą posiadać nadruk fleksograficzny do 8 kolorów.

Rozróżniamy kilka rodzajów folii polietylenowej:

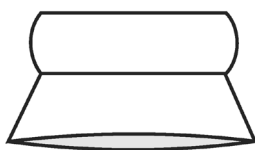
Folia polietylenowa o niskiej gęstości potocznie nazywana Folą LDPE charakteryzuje się wysoką transparentnością, wysokim poziomem elastyczności, bardzo dobrą zgrzewalnością oraz kurczliwością. Najczęściej stosowana jest do automatycznego oraz ręcznego pakowania produktów:

- sypkich (kasza, ryż, makarony, piasek, pelet, ekogroszek),
- mrożonych (owoce, warzywa, mięso, ryby, lody),
- pieczywa (chleb, bułki, ciasta),
- higienicznych (podpaski, pieluchy, waciki, papiery toaletowe oraz ręczniki),
- elektroniki,
- tekstylnych (odzież, tkaniny),

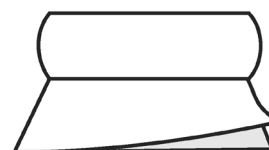
Używana jest również do produkcji wielorazowych foliowych toreb reklamowych z nadrukiem lub bez.

Folia polietylenowa LDPE produkowana jest w postaci:

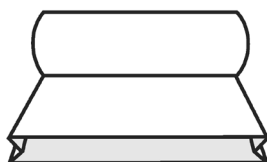
rękawa,



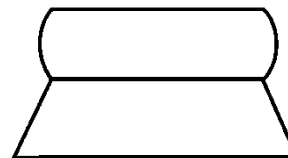
pół-rękawa,



rękawa z zakładkami,



taśmy

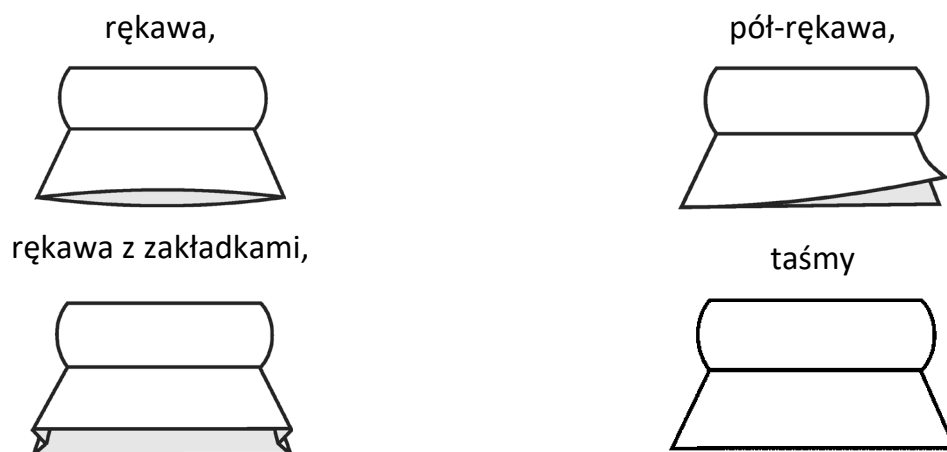


W szerokość od 60 mm do 1400 mm plus zakładki,
grubość: od 0,015 mm do 0,2 mm

Folia polietylenowa o wysokiej gęstości potocznie nazywana Folia HDPE charakteryzuje się niską transparentnością, wysokim poziomem wytrzymałości przy niskiej grubości, bardzo dobrą zgrzewalnością. Najczęściej stosowana jest do automatycznego oraz ręcznego pakowania produktów:

- sypkich (kasza, ryż,),
- pieczywa (chleb, bułki),
- higienicznych (papiery toaletowe oraz ręczniki),
- tekstylnych (odzież, tkaniny),
- produkcji jednorazowych toreb reklamowych zwanych zrywkami,

Folia HDPE produkowana jest w postaci:



W szerokość od 60 mm do 1400 mm plus zakładki,
grubość: od 0,008 mm do 0,2 mm

Folia polietylenowa o średniej gęstości potocznie nazywana Folia MDPE łączy właściwości folii LDPE z folią HDPE. Połączenie tych właściwości powodują, że znakomicie nadaje się do wykonywania opakowań reklamowych np. foliowych toreb reklamowych z nadrukiem.

FOLIA POLIPROPYLENOWA (potocznie nazywana celofanem).

Wśród folii polipropylenowych rozróżniamy kilka rodzajów:

- Folia polipropylenowa OPP, orientowana lub BG charakteryzuje się bardzo dużą transparentnością, sztywnością, brakiem elastyczności, podatna na przebicia i rozerwania. Najczęściej stosowana do pakowania produktów lekkich nie posiadających ostrych krawędzi takich jak: tekstylia (bielizna, bluzki, koszule, rajstopy, skarpetki), artykuły biurowe, cukiernicze (ciastka, cukierki), kwiaty. Używana również do automatów pakujących tzw. flowpaków .
- Folia polipropylenowa CPP tzw. CAST lub BV, charakteryzuje się dość dużą transparentnością, elastycznością, odpornością na przebicia i rozerwania. Najczęściej stosowana do pakowania produktów lekkich ale przestrzennych takich jak: tekstylia (ręczniki, pościel, prześcieradła, bielizna, skarpetki), artykuły biurowe, cukiernicze (ciastka, cukierki), kwiaty.
- Folia polipropylenowa perlista posiada podobne właściwości jak folia OPP ale jest barwiona w masie na kolor biały. Najczęściej stosowana do pakowania lekkich artykułów przy użyciu automatów pakujących tzw. flowpaków.

Wszystkie folie polipropylenowe stosowane są jako opakowania jednostkowe i zdecydowanie lepiej eksponują zapakowany towar w przypadkach gdzie nie potrzeba bardzo dużej wytrzymałości mechanicznej. Folie polipropylenowe nie nadają się do wykonania opakowań zbiorczych. Aby podnieść właściwości mechaniczne folii polipropylenowych można je poddać procesowi laminacji czyli sklejania z innymi rodzajami folii tak aby uzyskać laminaty o wyższej odporności na przebicia i uszkodzenia.

Folie polipropylenowe występują w następujących postaciach:



W szerokość od 50 mm do 1600 mm,
grubościach: od 0,02 mm do 0,09 mm,

FOLIE TERMOKURCZLIWE

Folie termokurczliwe są produkowane z polietylenu. Wszystkie folie mogą posiadać jonizację jak również nadruk fleksograficzny do 8 kolorów, mikro i makro perforację oraz dowolne zakładki. Folie termokurczliwe mogą być barwione na dowolny kolor dostosowane do indywidualnych potrzeb klienta. Mogą zawierać wiele dodatków poprawiających ich właściwości fizyko-chemiczne takich jak: poślizg, anty-bloking, anty-statyk, dodatek UV i wiele innych.

Najczęściej stosowane są do automatycznego oraz ręcznego pakowania produktów:

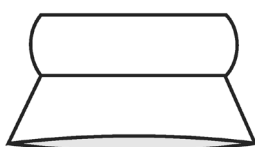
- wód mineralnych, napojów, przetworów, konserw itp.
- cegieł, ceramiki, styropianu, wełny mineralnej itp.,
- elementów metalowych, gumowych.

oraz do zabezpieczania przed uszkodzeniem oraz zabrudzeniami artykułów przemysłowych, chemicznych i spożywczych,

Stosowane są w przemyśle: spożywczym, farmaceutycznym, chemicznym, budowlanym, motoryzacyjnym.

Folie termokurczliwe występują w następującej postaci:

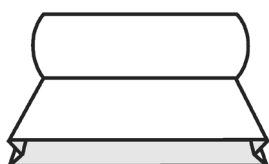
rękawa



pół-rękawa



rękawa z zakładkami



taśmy



W szerokość od 60 mm do 1400 mm plus zakładki,
w grubość: od 0,03 mm do 0,25 mm